

35 kV KOMPENSACINĖ RITĖ. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Dydis, sąlyga	Atitikimas
1	2	3	4
1.	Standartas	<u>LST EN 60289:2001</u> (IEC 60289:1988)	
2.	Atlikti tipiniai bandymai	Pateikti bandymų protokolų kopijas	
3.	Kompensacinės ritės gamykloje turi būti išbandomos	Pateikti bandymų protokolus kartu su kompensacinėmis ritėmis	
4.	Transformatorinė alyva turi atitikti <u>LST EN 60296:2004</u> (IEC 60296:2003) reikalavimus be PCB/PCT medžiagų	Pateikti bandymų protokolų kopijas	
5.	Išpildymo tipas	Užpildyta mineraline alyva, montuojama lauke	
6.	Aplinkos temperatūra	-35 ...+35°C	
7.	Pastatymo aukštis virš jūros lygio	≤ 1000 m	
8.	Vardinė įtampa	35 kV	
9.	Maksimalioji įtampa	40,5 kV	
10.	Izoliacijos lygis	185/70 kV (LI/AC)	
11.	Tinklo neutralė	Izoliuota	
12.	Vardinis dažnis	50 Hz	
13.	Fazinė įtampa	38,5/√3 kV±5 %	
14.	Kompensuojama žemėjimo srovė	Parenkama projektuojant; – 10-100 A; – 14-140 A	
15.	Vardinė galia	Parenkama projektuojant: ≥kVAr.	
16.	Reguliavimas	Nuoseklus	
17.	Pavara	Variklinė	
18.	Variklio įtampa	230/400 V AC	
19.	Srovės nustatymo tikslumas	≤ 5%	
20.	Darbo su žemėjimu laikas	> 24 h	
21.	Aušinimo sistema	ONAN	
22.	Šuntuojanti varža su kontaktoriumi distanciniam varžos valdymui	40 kW ≥ 60 s	
23.	Kontakatoriaus valdymo įtampa	230 V AC; 2NA+2 NU laisvi pagalbiniai kontaktai	
24.	Srovės transformatorius	Parenkama projektuojant: – 100/1 A, 15 VA, klasė 1; – 140/1 A, 15 VA, klasė 1.	
25.	Matavimo apvija	100 V, 1 A	
26.	Ritės padėties potenciometras	0÷1000 Ω	
27.	Automatinis pavaros antikondensacinis šildymas	230 V AC	
28.	Izoliatoriai	Porcelianiniai	
29.	Izoliatorių elektrinis atsparumas taršai pagal <u>IEC 60815</u>	≥ 20 mm/kV	

1	2	3	4
30.	Ritės pakėlimui skirtas įtaisas	Pakėlimo kilpos	
31.	Alyvos išleidimas	Varžtas apatinėje bako dalyje	
32.	Alsuoklis	Užpildytas spalvą keičiančiu silikageliu. Indikatorinis silikagelis be kobalto ar kobalto junginių.	
33.	Techninių duomenų lentelė	Montuojama ant ritės korpuso	
34.	Ritės danga	<ul style="list-style-type: none"> – Atspari atmosferiniams poveikiams; – Antikorozinis dažymas; – Bendras dangos sluoksnių storis ne mažesnis kaip 120 µm; – Išorinio dažų sluoksnio spalva RAL 7033. 	
35.	Ritė ir šuntuojanti varža montuojama	Ant atraminių metalo konstrukcijų, be ratukų	
36.	Techniniai dokumentai:	<ul style="list-style-type: none"> – Ritės pasas (bandymo protokolai); – Transportavimo, montavimo instrukcijos lietuvių ir anglų kalbomis; – Eksploatavimo instrukcija lietuvių ir anglų kalbomis; – Transformatorinės alyvos sertifikatai; – Gabaritinis brėžinys. 	